



KÖSTER Turbo vezivno sredstvo

Specijalno brzovezujuće vezivno sredstvo sa svojstvom brzog razvoja rane čvrstoće

Opis proizvoda

KÖSTER Turbo vezivno sredstvo je specijalni cement na bazi kalcij sulfoaluminatnog klinkera. Mortovi proizvedeni s KÖSTER-om Turbo vezivnim sredstvom vrlo brzo razvijaju visoku čvrstoću te posjeduju svojstvo vrlo malog skupljanja. Može se vrlo brzo nakon ugradnje obrađivati i prekrivati dodatnim slojevima te opteretiti. Pri ugradnji materijala ispušta se oko 30% manje CO₂ u usporedbi s proizvodnjom običnog portland cementa.

Tehničke karakteristike

Otvoreno vrijeme (+20 °C)	nakon cca. 30 min.
Čvrstoća na pritisak (3 sata)*	> 15 N/mm ²
Čvrstoća na pritisak (1 dan)*	> 20 N/mm ²
Čvrstoća na pritisak (7 dana)*	> 30 N/mm ²
Čvrstoća na pritisak (28 dana)*	> 35 N/mm ²
Slijedeći sloj (+20 °C)	cca. 15 min.
Najveće zrno	≤ 0,2 mm

*= Kada se pomiješa s pijeskom za estrih u omjeru 1:3, w/c cca 0,4

Područje primjene

KÖSTER Turbo vezivno sredstvo je namijenjeno za miješanje sa pijeskom, posebno pogodno za izvedbu estriha na površinama koje zahtijevaju vrlo brzo puštanje u promet kao što su podovi, ceste i prilazi.

Podloga

Podloga mora biti čvrsta i stabilna, bez ulja i masti, ostataka ljepila ili cementne skramice. Materijal se može ugrađivati na sve betonske površine. Vlačna čvrstoća prionjivosti (pull-off) podloge mora biti minimalno 1.5 N / mm². Neposredno prije ugradnje navlažiti podlogu da bude mat vlažna. Izbjegavati zadržavanje lokvica vode na površini. Vrlo upojne podloge i podloge opterećene solima potrebno je prethodno temeljno premazati s KÖSTER-a Polysil TG 500.

Ugradnja

Općenito:

Pomiješajte 1 težinski dio KÖSTER Turbo veziva sa 3 do maksimalno 5 težinskih dijelova pijeska za estrih (ovisno o veličini i čvrstoći najvećeg zrna). Ovisno o vlažnosti pijeska, voda se dodaje maksimalno oko 0,5 težinskih dijelova u odnosu na cement. Primjer: Izrada estriha s agregatom 0/4 mm, u omjeru miješanja 1:4 (težinski dijelovi): 7,0 do 11,0 L vode (ovisno o vlažnosti pijeska) s 25 kg KÖSTER Turbo veziva i 100 kg pijeska za estrih 0/4 mm Homogeno miješati u estrihu ili miješalicom oko 3 minute dok se ne postigne zemljano vlažna/plastična konzistencija. Kako bi se vrlo brzo stvrdnjavajući estrih mogao dovoljno rasporediti, zbiti i zagladiti u vremenu obrade od 15 minuta, ne smije se miješati presuh!

Dodatne komponente po spremniku 25 kg KÖSTER Turbo veziva

KÖSTER Turbo Vezivno sredstvo (25 g)

Dodavanjem u svježe zamiješanu žbuku produljuje se vrijeme obrade za cca 10 minuta. Maksimalno dodavanje 3 vrećice po vreći.

KÖSTER Turbo superplastifikator (65 g)

Pomiješajte 25 kg KÖSTER Turbo veziva s maksimalnom količinom vode od 4,0 L i pijeskom za estrih kako je gore navedeno. Zatim pospite 2 vrećice KÖSTER Turbo superplastifikatora i miješajte dok ne postane homogena smjesa. Plastična konzistencija se pretvara u tekuću, samonivelirajuću masu. Obradite odmah.

Naknadna obrada

Ako je potrebno, svježi materijal se može prekriti PE folijom kako bi se spriječilo prerano sušenje i optimizirala konačna čvrstoća.

Potrošnja

oko 1.9 kg / l šupljine

Čišćenje

Alate odmah nakon korištenja očistiti vodom.

Pakiranje

C 716 025 25 kg vreća

Skladištenje

U originalnom pakiranju i na suhom, materijal se može skladištiti minimalno 12 mjeseci.

Sigurnosne napomene

Koristiti zaštitne rukavice, naočale, maske i sva ostala zaštitna sredstva.

Povezani proizvodi

KÖSTER Turbo Mort F	Artikel broj C 516 025
KÖSTER Turbo Mort M	Artikel broj C 517 025
KÖSTER Turbo usporivač	Artikel broj C 718 025
KÖSTER M Plus+	Artikel broj C 791 010
KÖSTER Polysil TG 500	Artikel broj M 111

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu bazirani su na rezultatima našeg istraživanja i naših praktičnih iskustava u primjeni. Svi dani podaci sa ispitivanja su prosječne vrijednosti do kojih se došlo u kontroliranim uvjetima. Pravilna i s time efektivna i uspješna primjena naših proizvoda ne podliježe našoj kontroli. Izvodač je odgovoran za ispravnu primjenu uzimajući u obzir specifične uvjete na gradilištu i završne rezultate procesa građenja. To može zahtijevati izmjene u danim preporukama za standardne slučajeve. Specifikacije napravljene od naših zaposlenika ili predstavnika koje izlaze izvan okvira zadanih tehničkim listom zahtijevaju pismenu potvrdu. Potrebno se pridržavati važećih standarda za testiranje i primjenu materijala, tehničkih vodilja i pravila struke. Garancija se s toga odnosi na kvalitetu naših proizvoda unutar naših općih uvjeta, ne i na ispravnu primjenu materijala. Ovaj tehnički list prošao je reviziju te su sve prethodne verzije nevažeće.